# **EUROPEAN PATENT OFFICE**

## Patent Abstracts of Japan

**PUBLICATION NUMBER** 

08052857

PUBLICATION DATE

27-02-96

APPLICATION DATE

17-08-94

APPLICATION NUMBER

06193048

APPLICANT: HAINITSUKUSUKK;

INVENTOR:

ENDO YOSHIKAZU;

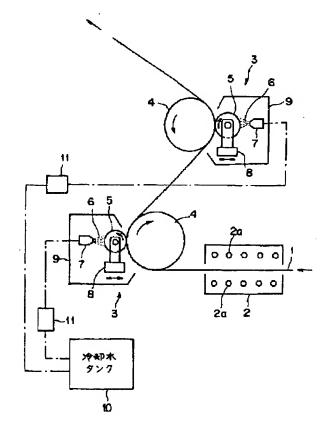
INT.CL.

B41F 23/04

TITLE

PRINTING-PAPER COOLER OF

**ROTARY OFFSET PRESS** 



ABSTRACT :

PURPOSE: To return elongated printing paper to the normal length by providing a cooling roll in contact with the printing paper at the rear side of an ink drying device, providing a soaking roll, which can be brought into contact with the printing paper on the cooling roll, in the vicinity of the cooling roll, and providing a nozzle, which sprays cooling water on the surface of the soaking roll in the vicinity of the soaking roll.

CONSTITUTION: A cooling roll 4, which is in contact with printing paper 1 that has passed an ink drying device 2, is provided at the rear side of the ink drying device 2. A soaking roll 5, which can be brought into contact with and separated from the printing paper 1 on the cooling roll 4, is provided in the vicinity of the cooling roll 4. A nozzle 7, which sprays cooling water 6 on the surface of the soaking roll 5, is arranged in the vicinity of the soaking roll 5. The printing paper 1 outputted from the ink drying device 2 is cooled with the cooling roll 4, cooled with the cooling water supplied from the soaking roll 5 and returned to the normal temperature. Thereafter, the painting paper 1 is folded into the section with a folder and bundled with a stacker bundler as required.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開發号

特開平8-52857

(43)公開日 平成8年(1996)2月27日

(51) Int.CL<sup>6</sup>

織別記号 庁内整理番号

ΡI

技術表示當所

B41F 23/04

Z

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 3 頁)

(21)出顧番号

(22)出題日

**物顧平6-193048** 

.

平成6年(1994)8月17日

(71) 出顧人 591167773

ハイニックス株式会社

京京都板橋区億丸2丁目12番13号

(72)発明者 遠藤 慶和

東京都板樹区徳丸2丁目12番13号 ハイニ

ックス株式会社内

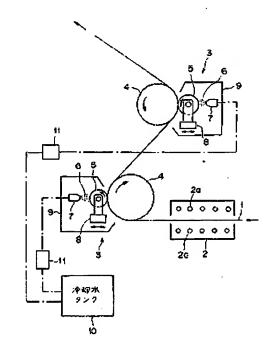
(74)代理人 弁理士 石川 泰男

## (54)【発明の名称】 オフセット輪転印刷機の印刷紙冷却装置

## (57)【要約】

【目的】 オフセット輪転印刷機での印刷紙の冷却効率を高める。

【構成】 オフセット輪転印刷機のインキ乾燥装置2の後方に該インキ乾燥装置を適適した印刷紙1に接触する冷却ロール4を設ける。冷却ロール上の印刷紙に対し接離可能な水付けロール5を冷却ロールの近傍に設ける。水付けロールの表面に冷却水6を吹き掛けるノズル7を水付けロールの近傍に配設する。印刷紙は、冷却ロールと水付けロールの双方により速やかに冷却される。



特開平8-52857

(2)

## 【特許請求の節囲】

【請求項1】 オフセット輪転印刷機のインキ乾燥装置 の後方に該インキ乾燥装置を通過した印刷紙に接触する 冷却ロールが設けられ、該冷却ロール上の印刷紙に対し 接触可能な水付けロールが該冷却ロールの近傍に設けら れ、該水付けロールの裏面に冷却水を吹き掛けるノズル が該水付けロールの近傍に配設されたことを特徴とする オフセット輪転印刷機の印刷紙冷却装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、オフセット輪転印刷機 の印刷紙冷却装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】オフセット輪転印刷機は、印刷紙上のイ ンキを速やかに乾燥させるため、印刷紙が印刷部を出る 箇所にインキ乾燥装置を有している。一般にインキ乾燥 装置は走行する印刷紙の表面を熱風で乾燥させるように なっており、そのためインキ乾燥装置を出た印刷紙は加 熱のため膨脹し伸びている。しかし、印刷紙を伸びたま ま折り機、スタッカーバンドラー等に送ると加工不良を 20 生じるから、インキ乾燥装置の後方には印刷紙を冷却す るための冷却ロールが設けられている。インキ乾燥装置 を出た印刷紙はこの冷却ロールに接触し焦温近くまで冷 却された後折り機等に送られ、所定の寸法に折り曲げら れたり、切断されたりして折丁とされる。

#### [0003]

【発明が解決しようとする課題】ところが、従来はED刷 紙に冷却ロールを単に接触させるのみであるから、冷却 効果が小さく、印刷紙が伸びたまま折り機等で切断等さ れ折丁とされることになる。そのような折丁は画像位置 30 や寸法に狂いを生じ易い。

【①①①4】また、印刷紙はインキ乾燥装置での加熱に より乾燥しており、折丁とされた後大気中の水分を吸収 し膨脹する。そのため、他の折丁と組み合わされ製本さ れると折丁同士は乾燥条件が異なることから、書籍に寸 法狂い等の品質低下を来す。

【0005】本発明はそのような問題点を解決すること ができるオフセット輪転印刷機の印刷紙冷却装置を提供 することを目的とする。

#### [0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するた め、本発明は、オフセット輪転印刷機のインキ乾燥装置 の後方に該インキ乾燥装置を通過した印刷紙に接触する 冷却ロールが設けられ、該冷却ロール上の印刷紙に対し 接触可能な水付けロールが該冷却ロールの近傍に設ける れ、該水付けロールの表面に冷却水を吹き掛けるノズル が該水付けロールの近傍に配設されたオフセット輪転印 刷機のED刷紙冷却装置の構成を採用している。

#### [0007]

繰り出され、ED刷部でED刷に供され、インキ乾燥装置で インキを乾燥され、冷却ロールで冷却され、折り機で折 丁とされる。

2

【①①①8】冷却ロールは印刷紙がインキ乾燥装置を出 たところで印刷紙の一方の表面に接触し冷却する。水付 けロールはED刷紙の反対側の表面に接触する。水付けロ ールには冷却水がノズルから吹き掛けられ、冷却水は水 付ロールを介して印刷紙に転移し印刷紙を冷却する。こ のように、印刷紙は冷却ロールと水付けロールの双方に 16 様するので、速やかに効率良く冷却され、通常の寸法に 復帰する。

【①①①9】また、冷却水は印刷紙に浸透し、インキ乾 燥装置でED刷紙より除去された水分を補填する。このた め、印刷紙は適度な湿度を保った状態で折り機等に至り 適正に加工される。

### [0010]

【実能例】以下、図面に基づき、本発明に係るオフセッ ト輪転印刷機の印刷紙冷却装置の実施例について説明す る。

【①①11】印刷紙はオフセット輪転印刷機の給紙部か **ら繰り出され、印刷部で両面印刷される。そして、図1** に示されるように、該印刷紙1はインキ乾燥装置2に送 り込まれるようになっている。インキ乾燥装置2は、熱 風吹出ノズル2 aから熱原を印刷紙1の表面に吹き掛け て印刷紙1上のインキを乾燥するようになっている。

【①①12】とのインキ乾燥装置2を出た印刷紙1は次 のような構成の印刷紙冷却装置に送られ除熱される。印 刷紙冷却装置3は、図1に示されるように、インキ乾燥 装置2を通過した印刷紙1に接触する該インキ乾燥装置 2の後方に設けられた冷却ロール4と、該冷却ロール4 上の印刷紙」に対し接離可能な該冷却ロール4の近傍に 設けられた水付けロール5と、該水付けロール5の表面 に冷却水6を吹き掛ける該水付けロール5の近傍に配設 されたノズル?とを有している。

【0013】冷却ロール4は、印刷紙1の両面に夫々接 触するように複数本設けられ、走行する印刷紙1に接し て連れ回りするようになっている。もちろん、冷却ロー ル4は1本のみ又は3本以上設けることもできる。

【①①14】水付けロール5は、水の付着しやすい例え 40 ばゴムロールであり、支持台8上に回勤可能に軸支され ており、支持台8がエアシリンダ(図示せず)の駆動に より矢印方向に往復運動することにより冷却ロール4上 の印刷紙1に接触又は離反するようになっている。水付 けロール5は印刷紙1に接触すると印刷紙1の走行に伴 って回転するととになる。支持台8及びエアシリンダは 印刷機のフレーム(図示せず)に固定されるハウジング 9内に設けられている。

【①①15】ノズル7は水付けロール5の表面に沿って 複数個配置され、冷却水タンク10からの冷却水を水付 【作用】印刷紙は、オフセット輪転印刷級の給紙部から 50 けロール5の表面に向って窓状に噴射するようになって

特開平8-52857

いる。冷却水タンク10からノズル7に至る配管には冷 却水の供給をON・OFFするための電磁弁11が設け られている。

【りり16】しかして、インキ乾燥装置2を出た印刷紙 1は、冷却ロール4で冷却され、かつ水付ロール5から 供給される冷却水で冷却され常温に戻る。その後、この 印刷紙1は折り機(図示せず)で折丁とされ、必要に応 じスタッカーバンドラー (図示せず) で結束される。

【発明の効果】本発明によれば、冷却ロールと水付けロ 10 却装置の説明図である。 ールとが印刷紙に両面から接触しつつ印刷紙を冷却する ので、冷却効率に優れ、インキ乾燥装置を通過する際に 加熱により伸びた印刷紙を遠やかに正常長さまで復帰さ

[0017]

せることができる。従って、ED刷速度を高めることがで きるのはもちろんのこと、折り機での加工精度を高める ことができる。

【①①18】また、水付けロールにノズルから吹き掛け米

\*られた冷却水が水付ロールを介して印刷紙に転移し浸透 するので、インキ乾燥装置で印刷紙より除去された水分 を補填することができる。このため、印刷紙を適度な湿 度を保った状態で折り機に送り、折り機での加工精度ひ いては製本機での製本品質を高めることができる。ま た、印刷紙に生じた静電気を冷却水の供給により除去す ることができる。

## 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係るオフセット輪転印刷機の印刷紙冷

#### 【符号の説明】

- 1…印刷紙
- 2…インキ乾燥装置
- 4…冷却ロール
- 5…水付けロール
- 6…冷却水
- 7…ノズル

[図1]

(3)

